

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество «Арнест»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	411	39/100	4/4	1/1	8/22	21/50	3/13	2/10	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1111	100	4	1	22	50	13	10	0
из них женщин	641	24	2	0	12	9	1	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	11	1	0	0	0	1	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Отдел допечатной подготовки																						
1	Ведущий специалист (по допечатной подготовке)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
2	Специалист (по допечатной подготовке) 2 категории	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
3	Техник (по изготовлению печатных форм)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Служба президента																						
4	Специалист по связям с общественностью	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

15А	Водитель погрузчика	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1А (15А)	Водитель погрузчика	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Участок по производству продукции в полимерной упаковке цеха наполнения																						
17А	Сменный мастер	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-1А (17А)	Сменный мастер	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-2А (17А)	Сменный мастер	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-3А (17А)	Сменный мастер	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18А	Наладчик технологического оборудования (старший)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
18-1А (18А)	Наладчик технологического оборудования (старший)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
18-2А (18А)	Наладчик технологического оборудования (старший)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
18-3А (18А)	Наладчик технологического оборудования (старший)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Отделение по наполнению продукции цеха наполнения																						
19	Приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
20А	Водитель погрузчика (штабелера)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20-1А (20А)	Водитель погрузчика (штабелера)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20-2А (20А)	Водитель погрузчика (штабелера)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20-3А (20А)	Водитель погрузчика (штабелера)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21А	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21-1А (21А)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21-2А (21А)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21-3А (21А)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22А	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22-1А (22А)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22-2А (22А)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

22-3A (22A)	Водитель погрузчика (грузчик)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23A	Оператор копировальных и множительных машин	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23-1A (23A)	Оператор копировальных и множительных машин	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23-2A (23A)	Оператор копировальных и множительных машин	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Оператор копировальных и множительных машин	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Реакторное отделение цеха наполнения																						
25A	Водитель погрузчика (электроштабелера) (грузчик, мойщик тары)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-1A (25A)	Водитель погрузчика (электроштабелера) (грузчик, мойщик тары)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-2A (25A)	Водитель погрузчика (электроштабелера) (грузчик, мойщик тары)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-3A (25A)	Водитель погрузчика (электроштабелера) (грузчик, мойщик тары)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок развески химического сырья цеха наполнения																						
27	Сменный мастер	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
28	Сменный мастер	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
29	Грузчик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
30	Грузчик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Отдел менеджмента качества																						
31	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех клапанов																						
32A	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
32-1A (32A)	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
32-2A (32A)	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
32-3A (32A)	Наладчик машин и автоматических линий по производству	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

Р. ш. 3,1

ния цеха наполнения																							
37А	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
37-1А (37А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
37-2А (37А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
37-3А (37А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
37-4А (37А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
38А	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
38-1А (38А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
38-2А (38А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
38-3А (38А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
38-4А (38А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
39А	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
39-1А (39А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
39-2А (39А)	Аппаратчик приготовления эмульсий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Десятниченко А.И.

Ф.И.О.

02 НОЯ 2015

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности

(должность)

(подпись)

Жевницкий В.П.

Ф.И.О.

02 НОЯ 2015

(дата)

Зам. председателя первичной профсоюзной организации

(должность)

(подпись)

Евглевская Е.Н.

(Ф.И.О.)

02 НОЯ 2015

(дата)

Начальник департамента по управлению персоналом

(должность)

(подпись)

Кичигина С.Н.

(Ф.И.О.)

02 НОЯ 2015

(дата)